

EUROPEAN STANDARD

EN 12350-7:2019/AC

NORME EUROPÉENNE

Januar 2022

EUROPÄISCHE NORM

ICS 91.100.30

Deutsche Fassung

Prüfung von Frischbeton - Teil 7: Luftgehalt - Druckverfahren

Testing fresh concrete - Part 7: Air content -
Pressure methods

Essais pour béton frais - Partie 7 : Teneur en
air - Méthode de la compressibilité

Die Berichtigung tritt am 26. Januar 2022 zur Einarbeitung in die offizielle deutsche Fassung der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

CEN-CENELEC Management Centre: Rue de la Science 23, B-1040 Brussels

© 2022 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier
aux membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen
Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN 12350-7:2019/AC:2022 D

Inhalt

	Seite
1 Änderung in 5.2.5, Messung des Luftgehalts	2
2 Nur die deutsche Fassung betreffende Änderungen	2

1 Änderung in 5.2.5, Messung des Luftgehalts

Ersetze „ $(h_3 - h_1)$ “ durch „ $(h_3 - h_4)$ “.

2 Nur die deutsche Fassung betreffende Änderungen

Ersetze in Abschnitt 1, Anwendungsbereich den dritten Absatz:

Für Beton, der mit leichter Gesteinskörnung, Hochofenstückschlacke oder hochporöser Gesteinskörnung hergestellt wurde, ist aufgrund der vergleichbaren Größenordnung des Korrekturfaktors der Gesteinskörnung mit dem Luftporengehalt des Frischbetons keines der beiden Verfahren anwendbar.

durch:

Für Beton, der mit leichter Gesteinskörnung, Hochofenstückschlacke oder hochporöser Gesteinskörnung hergestellt wurde, ist aufgrund der Größenordnung des Korrekturfaktors der Gesteinskörnung im Vergleich zum Luftporengehalt des Frischbetons keines der beiden Verfahren anwendbar.

Ersetze in C.7 den ersten Satz:

Die Unterlage für den Kalibrierzylinder wird mittig unter den Boden des sauberen Druckbehälters gelegt und der Zylinder wird mit dem offenen Ende nach unten auf die Unterlage gesetzt.

durch:

Die Unterlage für den Kalibrierzylinder wird mittig auf den Boden des sauberen Druckbehälters gelegt und der Zylinder wird mit dem offenen Ende nach unten auf die Unterlage gesetzt.