

EUROPEAN STANDARD

**EN 12808-4:2009/AC**

NORME EUROPÉENNE

April 2011

EUROPÄISCHE NORM

Avril 2011

April 2011

---

ICS 83.180; 91.100.10

English version  
Version Française  
Deutsche Fassung

Grouts for tiles - Part 4: Determination of shrinkage

Mortiers de joints pour carrelages - Partie  
4: Détermination du retrait

Klebstoffe und Fugenmörtel für Fliesen und  
Platten - Teil 4: Bestimmung der  
Schwindung

This corrigendum becomes effective on 6 April 2011 for incorporation in the three official language versions of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 6 avril 2011 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de la EN.

Die Berichtigung tritt am 6. April 2011 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

**Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels**

---

© 2011 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.  
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.  
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN 12808-4:2009/AC:2011 D/E/F

## 1 Modification apportée au 6.1

*Remplacer l'entrée 6.1 avec le suivant: "*

**6.1 Des moules** en acier et à surfaces polies, conformément à l'EN 196-1, sont utilisés pour préparer des éprouvettes parallélépipédiques mesurant 10 mm × 40 mm × 160 mm. Des trous doivent être percés sur les côtés du moule correspondant aux extrémités de l'éprouvette pour permettre l'insertion de plots adaptés (voir Figure 1):

- a) des moules à compartiments horizontaux 10 mm × 40 mm × 160 mm, ou
- b) des moules conformément à l'EN 196-1 ayant des compartiments horizontaux 40 mm × 40 mm × 160 mm et une largeur réduisant les inserts métalliques ou plastiques (6.2), deux pour chaque moule."